



Витрина холодильно-морозильная

GAMMA - 2 SN 1200 ВПЧН 0,50 - 0,85

GAMMA - 2 SN 1500 ВПЧН 0,64 - 1,10

GAMMA - 2 SN 1800 ВПЧН 0,78 - 1,30

GAMMA - 2 SN 1200 ВПЧН-2-0,50 - 0,85

GAMMA - 2 SN 1500 ВПЧН-2-0,64 - 1,10

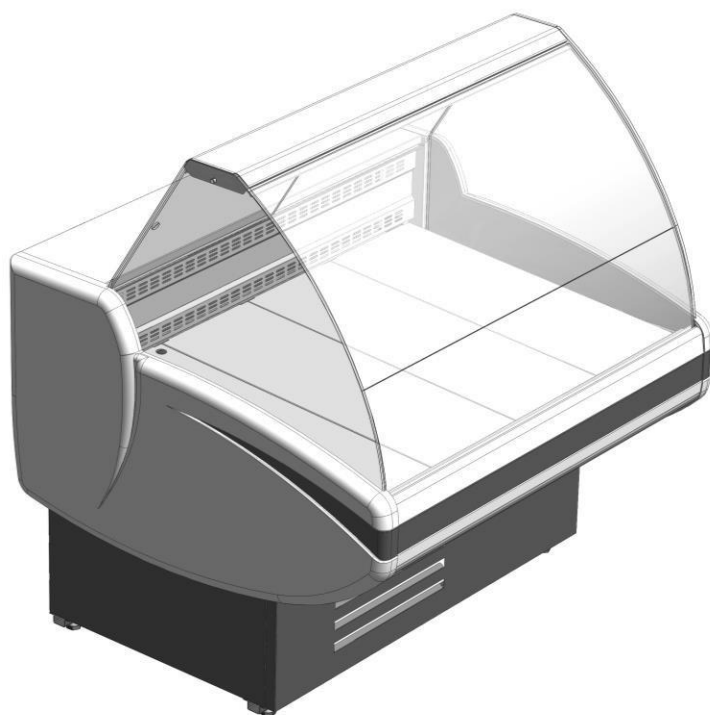
GAMMA - 2 SN 1800 ВПЧН-2-0,78 - 1,30

под пленку:

GAMMA - 2 SN 1200 ВПЧН 0,50 - 0,85

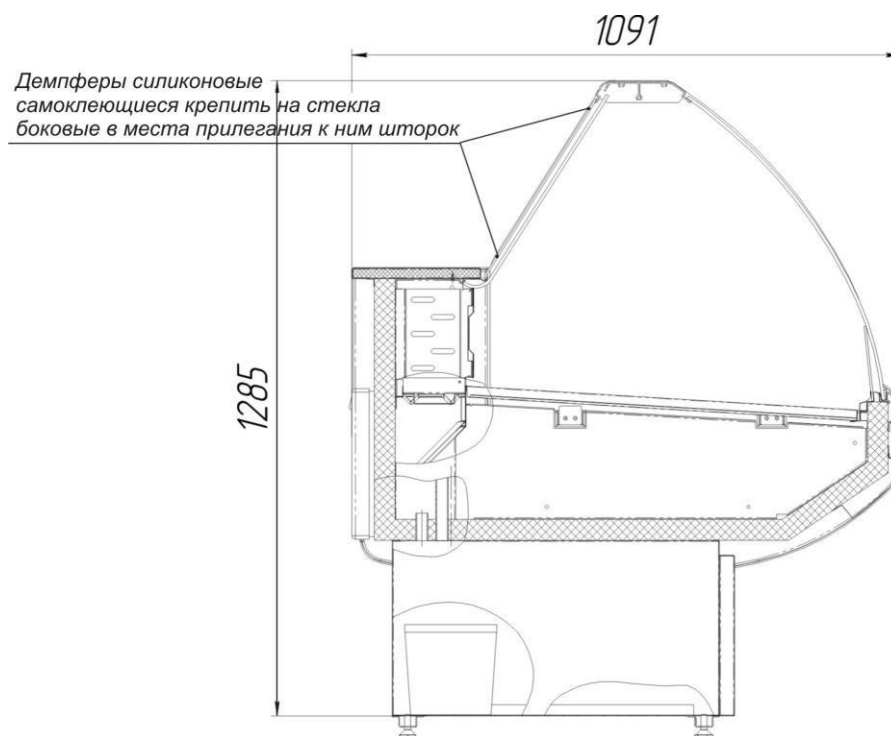
GAMMA - 2 SN 1500 ВПЧН 0,64 - 1,10

GAMMA - 2 SN 1800 ВПЧН 0,78 - 1,30



Содержание

Технические характеристики витрины-прилавка*	3
Назначение изделия.....	5
Инструкция по эксплуатации	5
Меры безопасности	5
Распаковка	5
Установка и подключение.....	6
Пуск в эксплуатацию.....	6
Регулировка	6
Оттаивание испарителя	7
Правила загрузки.....	7
Освещение	7
Слив воды	8
Чистка	8
Техническое обслуживание.....	8
Транспортировка	9
Хранение	9
Точки подключения коммуникаций к витринам	10
Гарантия	11
Схема электрических соединений.....	12
Схема электрических соединений.....	13
Схема электрических соединений.....	14
под пленку	14
Свидетельство о приемке	15
Свидетельство о продаже.....	15
АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	15



**Технические характеристики витрины-прилавка*
под встроенную систему холодоснабжения**

Модель	GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН 0,50-0,85	GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН 0,64-1,10	GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН 0,78 - 1,30
Длина, мм	1218	1518	1818
Ширина, мм	1091		
Высота, мм	1317		
Выкладываемые продукты	Колбасные, молочные, гастрономические изделия		
Температура полезного объема	-6°C.....+ 6°C		
Площадь экспозиции, м ²	0.85	1.10	1.30
Полезный объём, м ³	0,50	0,64	0,78
Холодопроизводительность (при t ⁰ кипения -25°C), Вт	510	540	585
Хладагент	R 404a		
Устройство управления	контроллер EVCO EVK B33		
Оттаивание	автоматическое		
Освещение, Вт	18	36	36
Род тока	переменный, однофазный		
Частота, Гц	50		
Номинальное напряжение, В	220		
Номинальная мощность, Вт	492	503	578
Энергопотребление в сутки, не более, кВт·ч	9,6	10,0	11,4
Уровень шума	Менее 65 дБ		
Габаритные размеры в упаковке, мм	1350x1200x1100	1650x1200x1100	1950x1200x1100
Вес нетто, кг	160	190	213
Вес брутто, кг	236	258	308

**Технические характеристики витрины-прилавка
под выносную систему холодоснабжения.**

Модель	GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН-2-0,50-0,85	GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН-2-0,64-1,10	GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН-2-0,78-1,30
Длина, мм	1200	1500	1800
Ширина, мм	1091		
Высота, мм	1317		
Выкладываемые продукты	Колбасные, молочные, гастрономические изделия		
Температура полезного объема	-6°C + 6°C		
Площадь экспозиции, м ²	0,85	1,10	1,30
Полезный объём, м ³	0,50	0,64	0,78
Холодопроизводительность (при t ⁰ кипения -25°C), Вт	510	540	585
Хладагент	R 404a		
Устройство управления	контроллер EVCO EVK B33		
Оттаивание	автоматическое		
Освещение, Вт	18	36	36
Род тока	переменный, однофазный		
Частота, Гц	50		
Номинальное напряжение, В	220		
Номинальная мощность, Вт	376	449	459
Энергопотребление в сутки, не более, кВт·ч	1,76	2,42	2,66
Уровень шума	Менее 65 дБ		
Габаритные размеры в упаковке, мм	1350x1200x1100	1650x1200x1100	1950x1200x1100
Вес нетто, кг	139	169	192
Вес брутто, кг	215	237	287

**Технические характеристики витрины-прилавка
под пленку.**

Модель	GAMMA - 2 SN 1200 ВПСН 0,50-0,85	GAMMA - 2 SN 1500 ВПСН 0,64-1,10	GAMMA - 2 SN 1800 ВПСН 0,78 - 1,30
Длина, мм	1200	1500	1800
Ширина, мм	1091		
Высота, мм	1317		
Выкладываемые продукты	Колбасные, молочные, гастрономические изделия		
Температура полезного объема	-6°C..... + 6°C		
Площадь экспозиции, м ²	0,85	1,10	1,30
Полезный объём, м ³	0,50	0,64	0,78
Холодопроизводительность (при t ⁰ кипения -25°C), Вт	510	540	585
Хладагент	R 404a		
Устройство управления	контроллер EVCO EVK B33		
Оттаивание	автоматическое		
Освещение, Вт	36	72	72
Род тока	переменный, однофазный		
Частота, Гц	50		
Номинальное напряжение, В	220		
Номинальная мощность, Вт	510	539	614
Энергопотребление в сутки, не более, кВт·ч	10	10,9	12,3
Уровень шума	Менее 65 дБ		
Габаритные размеры в упаковке, мм	1350x1200x1100	1650x1200x1100	1950x1200x1100
Вес нетто, кг	160	190	213
Вес брутто, кг	236	258	308

* Технические характеристики даны при эксплуатации витрины в помещении с температурой +25°C, относительной влажностью 60% и спокойным воздухом.

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения, улучшающие работу изделия, без предварительного извещения.

Назначение изделия

Витрина – прилавок средне-низкотемпературная (ВПСн) со встроенным компрессором и испарителем статического типа предназначена для демонстрации, продажи и кратковременного хранения предварительно охлаждённых пищевых продуктов при температуре $\pm 6^{\circ}\text{C}$.

Витрина имеет три отделения: экспозиционное, холодильное и агрегатное. Витрина обеспечивает поддержание заданной температуры предварительно охлажденного товара; высота загрузки экспозиционной камеры не должна превышать 150мм. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Агрегат работает в циклическом режиме. Время работы и перерыва зависит от температуры окружающей среды, количества продуктов, находящихся в камере, частоты открывания дверей камеры и раздвижных шторок.

Витрина обеспечивает температуру находящихся в ней предварительно охлаждённых продуктов не ниже -6°C и не выше $+6^{\circ}\text{C}$ при температуре окружающей среды от $+12^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не выше 60%.

Воздушные потоки (сквозняки) скоростью более 0.2 м/с, наличие тепловых источников, расположенных рядом с витриной (ближе 2 м), могут отрицательно сказаться на её работе.

Инструкция по эксплуатации

Витрина-прилавок является сложным электромеханическим устройством.

Соблюдение настоящей инструкции по эксплуатации - необходимое условие обеспечения долговременной, стабильной и безопасной работы изделия.

Меры безопасности

Категорически запрещается:

- включать витрину в электророзетку без заземления;
- эксплуатировать витрину с открытым щитом камеры агрегата;
- удалять снеговую шубу с испарителя механическим способом.
- мыть витрину водяной струей.

При появлении признаков нестабильной работы необходимо немедленно отключить холодильный агрегат и вызвать специалиста по техническому обслуживанию.

Распаковка

Снятие упаковки выполнять с особым вниманием и осторожностью, т.к. в упаковке находятся детали и принадлежности, необходимые для комплектования самой витрины. В процессе распаковки витрина должна оставаться в горизонтальном положении, максимальный угол наклона не должен превышать 15° . Витрина установлена на поддоне. Для ее снятия крепежные болты вывинтить.

При распаковке необходимо тщательно осмотреть витрину и удостовериться в том, что она не была повреждена во время транспортировки. В случае обнаружения механических повреждений, надлежит вызвать представителя службы сервиса и при необходимости составить соответствующий акт.

Перед сборкой рекомендуется выполнить аккуратную чистку всей витрины и ее деталей, пользуясь нейтральными средствами; просушить, если после чистки осталась влага.

Установка и подключение

Перед установкой витрины на место эксплуатации должны быть проведены работы по сборке изделия. Витрина должна быть устойчиво размещена на ровном полу.

Запрещено устанавливать витрину в местах:

- непосредственной близости от источников тепла (возле батарей отопления, под прямыми лучами солнца и т.п.);
- сквозняков или на пути воздушных вентиляционных потоков, в том числе и от кондиционеров;
- имеющих затрудненные условия воздухопритока к конденсатору агрегата.

Несоблюдение вышеуказанных правил ухудшает эксплуатационные характеристики витрины, повышает расход электроэнергии, снижает срок службы компрессора.

Витрина должна подключаться к розетке с заземлением. Необходимо удостовериться, что напряжение в сети соответствует напряжению, указанному в паспорте ~ 220В, 50 Гц. Запрещается подсоединять любые другие приборы к указанной электророзетке. На линии подачи напряжения использовать провода сечением не менее 1.5 мм²; линия должна иметь надежную защиту от токовых перегрузок.


Изменения в электросхеме не допускаются, и влекут за собой прекращение гарантийных обязательств.



Пуск в эксплуатацию




Снять напряжение с электророзетки. Вставить вилку в электророзетку и подать напряжение на розетку. Включить витрину нажатием кнопки (позиция 1 рис. 1), (при этом загорится подсветка выключателя) и агрегат начнет работать. Примерно через час работы температура охлаждаемого объема станет ниже + 6°C, после чего можно загружать витрину предварительно охлажденными продуктами.

Регулировка

Витрина снабжена пультом управления, в состав которого входит контроллер (поз.2).

Включение/выключение прибора для пульта управления производится нажатием кнопки , с удержанием её в течение 4 секунд. Предварительная установка параметров прибора произведена на заводе – изготовителе.

При необходимости изменения значения температуры нажать кнопку  и держать более 2х секунд. При этом на табло мигает значок .

Кнопками  и  в течение 15 сек. установить нужный параметр. Чтобы запомнить новое введенное значение параметра температуры, необходимо нажать  еще раз.

Пульт управления с контроллером EVCO EVK B33

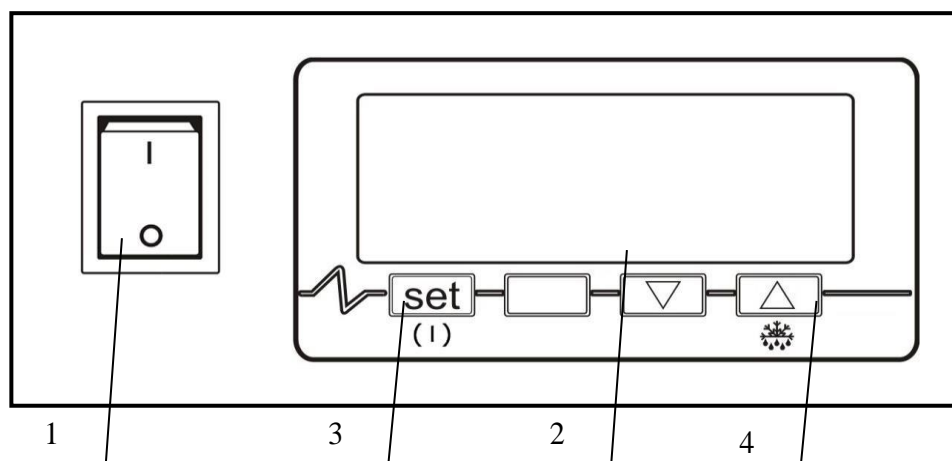


Рис. 1

1. Выключатель освещения;
2. Контроллер EVCO EVK B33;
3. Кнопка включения/выключения прибора. В программном модуле кнопка выбора.
4. Кнопка включения оттайки вручную. В программном модуле кнопка перехода.

Оттаивание испарителя

Оттаивание обеспечивается путем отключения витрины от электросети и производится по мере нарастания «снеговой шубы», но не чаще одного раза в двое суток.

Правила загрузки

При загрузке витрины необходимо соблюдать следующие правила:

- Разложить продукты в экспозиционной камере, не превышая при этом уровень максимальной загрузки в 150 мм. В случае превышения уровня циркуляция холодного воздуха будет недостаточной, что приведет к повышению температуры продуктов и ускоренному образованию инея на испарителе;
- продукты должны быть расположены равномерно, не оставляя пустых мест, что обеспечивает лучшее качество работы холодильника;
- продавать в первую очередь выложенные для демонстрации продукты, используя скрытую камеру витрины для эффективного оборота товара.

Освещение

Внутреннее освещение витрины обеспечивается специальной флуоресцентной лампой, отличающейся низким выделением тепла, экономным потреблением электроэнергии и повышенной яркостью.

Слив воды

Талая вода, стекающая с испарителя во время оттайки, собирается в специальной емкости, расположенной в агрегатном отсеке (слева от агрегата). Необходимо периодически проверять уровень заполнения ёмкости, и при необходимости выливать воду.

Чистка

Промывку и чистку витрины необходимо выполнять не реже 1 раза в 2 – 3 недели. Для этого необходимо:

- вынуть все продукты из витрины, отключить витрину;
- отключить подачу напряжения на розетку, вынуть вилку из розетки;
- подождать, пока температура внутри витрины не сравняется с комнатной;
- аккуратно очистить все поверхности витрины, на которых выкладывались продукты, стекла и внутреннюю часть камеры, не прибегая при этом к применению растворителей и средств, обладающих абразивным действием;
- прочистить конденсатор агрегата волосяной щеткой или пылесосом, в летнее время данную операцию рекомендуется проводить 1 раз в 2 недели;
- после высыхания витрины, вставить вилку в розетку подать напряжение на розетку, включить агрегат кнопкой.
- при понижении температуры охлаждаемого объема ниже $+ 6^{\circ}\text{C}$ загрузить витрину предварительно охлажденными продуктами, соблюдая правила загрузки.

Техническое обслуживание

1. Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт оборудования.
2. Техническое обслуживание при использовании включает проведение работ указанных в разделе «Чистка изделия».
3. К регламентированному техническому обслуживанию и текущему ремонту изделий допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт – специалистами по монтажу и ремонту торгово – технологического оборудования.
4. Сведения по техническому обслуживанию должны заноситься в учётный документ.
5. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР»....- 5 «ТО»

где ТО – техническое обслуживание

ТР – текущий ремонт

ТО проводится один раз в месяц

ТР проводится один раз в шесть месяцев.

6. Перечень профилактических работ, необходимых при обслуживании холодильного оборудования:

- осмотр технического состояния оборудования;
- осмотр агрегата узлов автоматики на предмет отсутствия внешних повреждений и надёжности креплений;
- чистка дренажной системы слива талой воды;
- очистка узлов х/а от загрязнений и конденсатора от пыли;
- очистка электрооборудования;
- проверка герметичности холодильной системы;

- технический осмотр электрооборудования, проверка затяжки контактов электроприборов и надёжности подключения заземляющих проводников к болту заземления;
- проверка и настройка регулирующей аппаратуры;
- проверка и регулировка параметров работы холодильной витрины в соответствии с паспортными техническими характеристиками.

7. Перечень работ, необходимых при текущем ремонте холодильного оборудования:

- проведение работ, предусмотренных техническим обслуживанием;
- проверка надёжности электроконтактных соединений;
- проверка сопротивления между зажимами заземления и металлическими частями оборудования, которые в результате нарушения изоляции могут оказаться под напряжением.

По результатам дефектации:

- устранение утечки фреона и дозаправка его в систему;
- замена приборов автоматики и холодильной арматуры.

Транспортировка

Упакованное изделие допускается перевозить всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

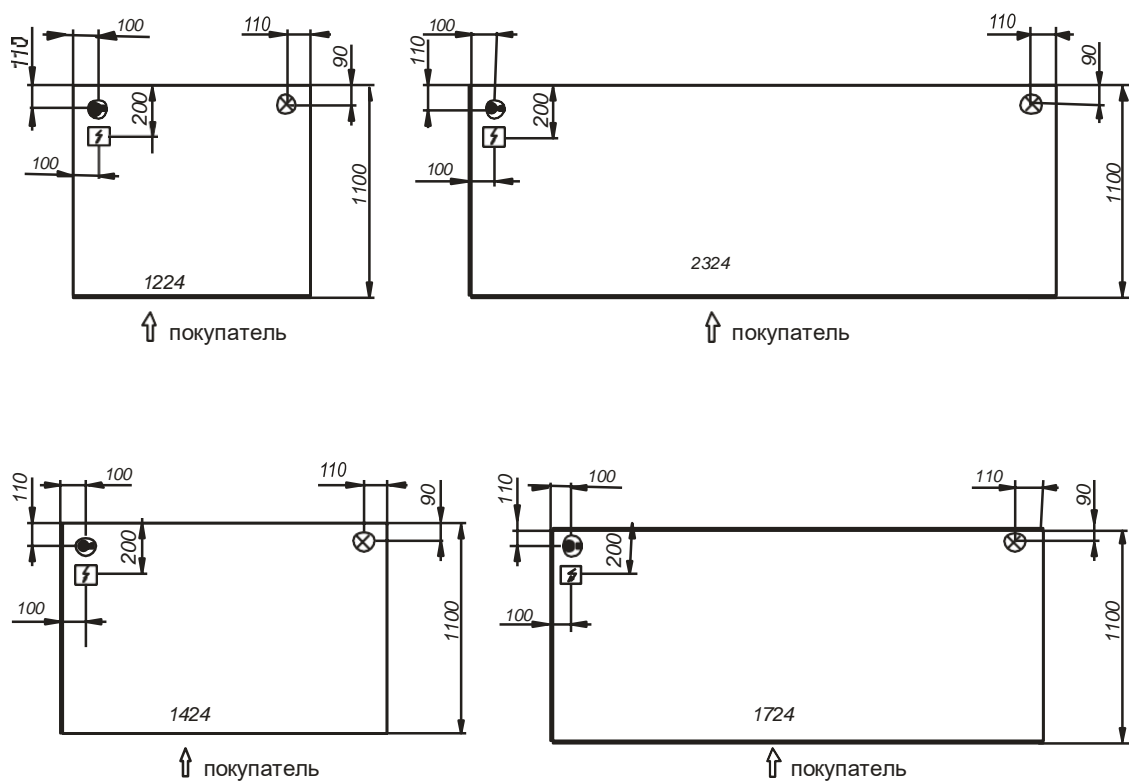
Хранение

Перед отправкой на хранение витрина должна быть очищена, промыта и просушена.

Во время хранения витрина должна быть обесточена, укрыта от пыли и прямых солнечных лучей.

Температура в помещении, где хранится витрина, не должна быть ниже - 35 °С и выше + 40 °С, относительная влажность – не более 70%. Недопустима вибрация пола или стеллажа, на котором хранится витрина.

Точки подключения коммуникаций к витринам



● - Вход/выход испарителя(дв х=12мм, в ы х=12 мм)

⚡ - V 50Hz подвод Э/Э 220

⊗ - ϕ Слив воды 25 мм

Гарантия

Завод гарантирует исправную работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять выявленные дефекты и заменять вышедшие из строя детали при соблюдении условий транспортировки, эксплуатации и хранения.

Просим Вас перед использованием изделия внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации.

Гарантия не предоставляется в следующих случаях:

- длительной эксплуатации витрины в экстремальных условиях – температуре выше + 30 °С и ниже +12° С и относительной влажности более 70%;
- подключения электросети без заземления и защиты линии подачи напряжения от перегрузок;
- наличия на внутренних электрических частях следов жидкости, пыли, насекомых, являющихся причиной поломки;
- наличия механических повреждений, полученных как от неосторожного обращения, так и в результате использования неоригинальных запасных частей производителя, или модификации изделия;
- наличия дефектов, возникших вследствие нарушений правил эксплуатации данного вида изделия, указанного в документации прилагаемой к изделию;
- эксплуатации изделия, находящегося в неисправном состоянии;
- самостоятельного ремонта;
- несоответствующего ремонта или технического обслуживания;
- изделие было в починке у не сертифицированного мастера;
- если серийный номер изделия не находится на месте или был изменен.

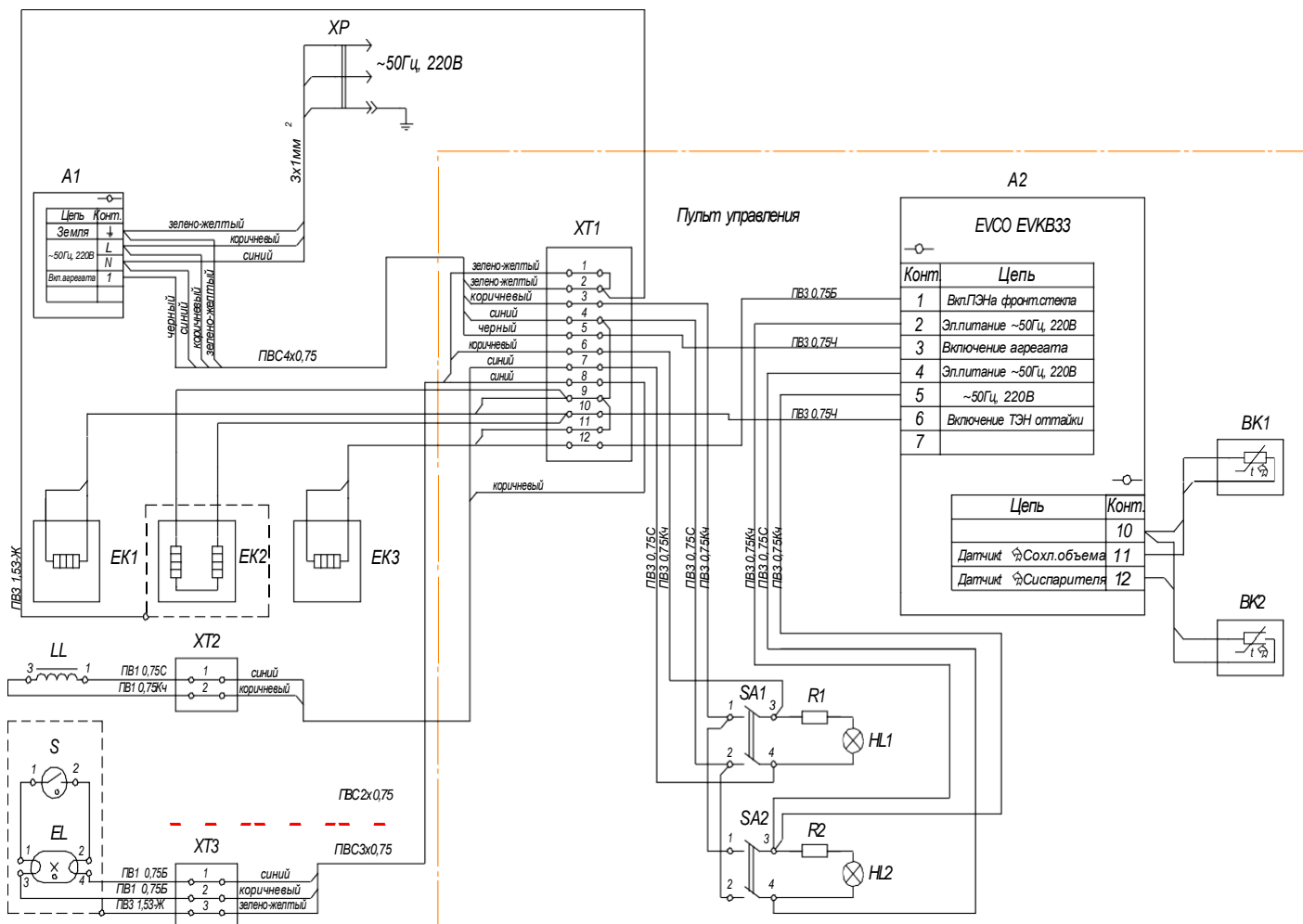
Если у Вас возникают проблемы в работе с изделием, рекомендуем предварительно получить техническую консультацию у специалистов сервисного центра по телефону

_____ или по электронной почте _____.

Любое вмешательство в конструкцию изделия в период гарантийного срока допустимо лишь для специалистов сервисного центра или сертифицированных мастеров.

На вмешательство других сервисных организаций должно быть получено письменное разрешение (авторизация) от завода - изготовителя. В противном случае — действие гарантии прекращается.

Схема электрических соединений под встроенную систему холодоснабжения

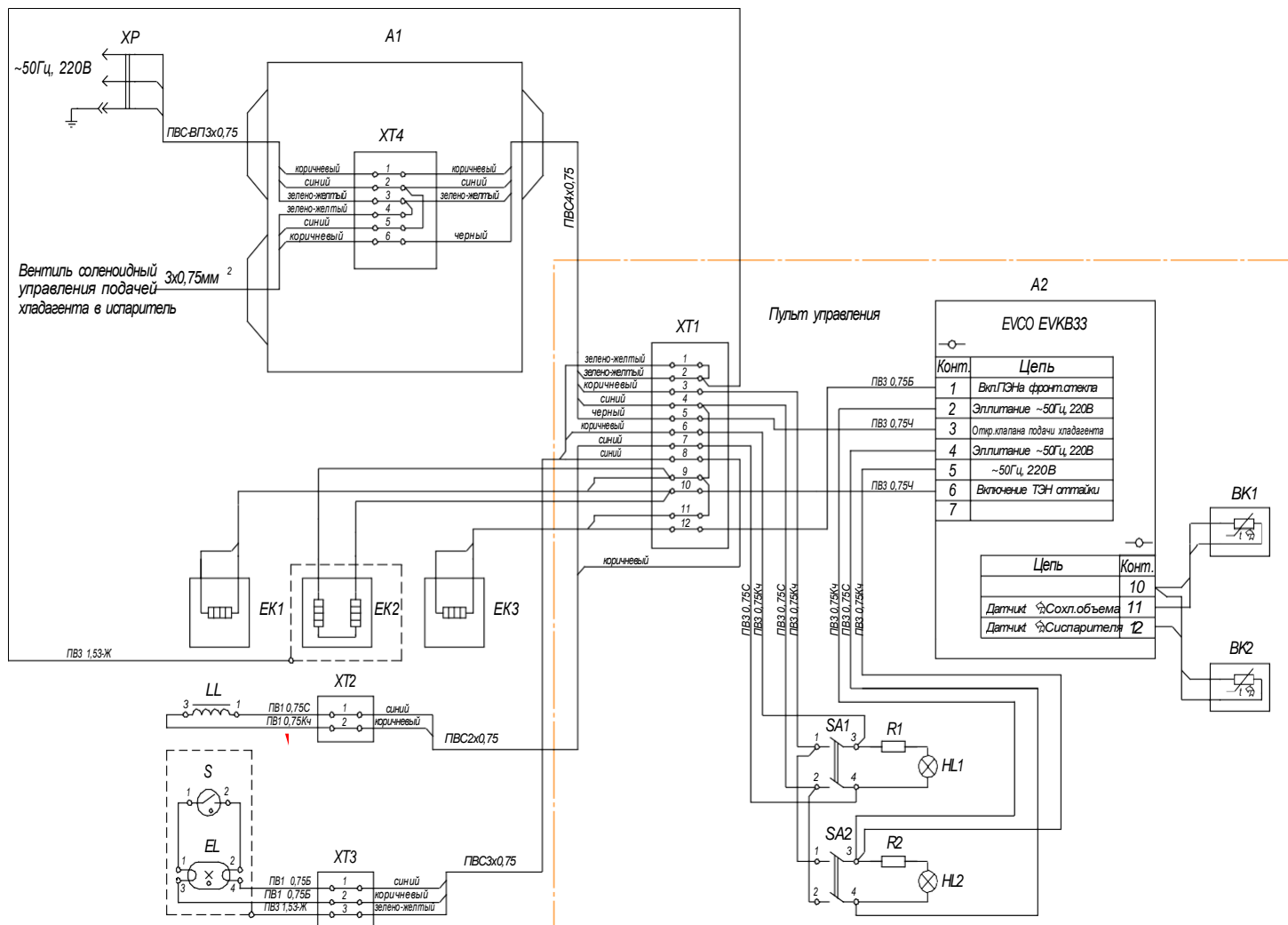


A1-Агрегат компрессорно-конденсаторный
A2-КонтроллерEVCО Every Control Group EVKB33
BK1-Датчик температуры охлаждаемого объема
BK2-Датчик температуры испарителя
EK1-Электронагреватель обогрева поддона
(исп.1200 - 100Вт;исп.1500, 1800 - 150Вт)
EK2-Электронагреватель обогрева испарителя- 230Вт
EK3-Электронагреватель обогрева фронтального стекла
(исп.1200 - 25Вт;исп.1500 - 30Вт, 1800 - 40Вт)
EL-Лампа люминесцентная
(исп.1200 - 18Вт;исп.1500, 1800 - 36Вт)

HL1-Лампа сигнализации включения освещения объема экспозиции
HL2 -Лампа сигнализации подачи питания на контроллер
LL -Дроссель
(исп.1200 - 18Вт;исп.1500, 1800 - 36Вт)
R1, R2 -Резистор
S-Стартер4 - 22Вт
SA1-Выключатель освещения объема экспозиции
SA2 -Выключатель подачи питания на контроллер
XP -Вилка сетевая
XT1... XT3 -Колодка клеммная250В

Провода марки ПВС в соответствии с ГОСТ7399.
Провода марок ПВ1, ПВ3 в соответствии с ГОСТ6323

Схема электрических соединений под выносную систему холодоснабжения



A2 -КонтроллерEVCO Every Control Group EVKB33

ВК2 -Датчик температуры испарителя

(исп.1200 - 100Вт, исп.1500, 1800 - 150Вт)

ЕКЗ -Электронагреватель обогрева фронтального стекла

EL -Лампа люминесцентная

HL1-Лампа сигнализации включения освещения

LL -Дроссель
(1000 10D 1500 1000 00D)

S-Cmapmep4 - 65Bm

SA2 -Выключатель подачи питания на контроллер

ХТ1 ... ХТ4 -Колодка клеммная250В

Провода марки ПВС в соответствии с ГОСТ7399.

2. Установку на объекте и электрическое подсоединение

провода к вентилю соленоидному выполняет заказчик.

под пленку



Провода марки ПВС в соответствии с ГОСТ7399.
Провода марок ПВ1, ПВ3 в соответствии с ГОСТ6323.

Свидетельство о приемке

Витрина-прилавок средне-низкотемпературная ВПСН _____,
заводской № _____, агрегат “ _____ ” № _____,
изготовлена ЗАО «Озёрская промышленная компания», соответствует ТУ 5151-014-56832923-2009
и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20__ г. Упаковщик № _____

Ответственный за приемку _____

(подпись)

М.П.

Свидетельство о продаже

Продажа _____
(наименование и штамп магазина)

Дата продажи _____ 20__ г.

Подпись продавца _____

М.П.

Высылается на предприятие - изготовитель

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем витрины – прилавка средне-низкотемпературной
ВПСН _____ - _____

(наименование и адрес организации)

(должность, Ф.И.О. представителя организации)

и представителем организации продавца

(место для оттиска штампа)

и удостоверяет, что витрина – прилавок средне-низкотемпературная ВПСН _____ - _____,
заводской № _____, изготовленная ЗАО «Озёрская промышленная компания»
_____ 20__ г., агрегат “ _____ ” № _____,
пущена в эксплуатацию и принята на обслуживание в соответствии с договором № _____
от _____ 20__ г., между владельцем изделия и организацией

АКТ составлен и подписан

Владелец изделия с правилами эксплуатации
ознакомлен

Представитель организации продавца

(подпись)

(подпись)

М.П.

" ____ " _____ 20__ г.